

Shadow board utan distanser, färgad skuggor

H1200mm x B400mm



Artikelnr.: 1102

Shadow boards är ett effektivt och prisvärt sätt att säkerställa korrekt förvaring av dina hygieniska rengöringsredskap i enlighet med GFSIs fem beprövade principer. Dessa shadow boards är färgkodade för hygienisk zonindelning, och de håller dina redskap organiserade, rena och i bra skick – något som sparar dig tid och pengar varje dag. De gör det också lättare att hålla koll på rengöringsredskapen och att hålla kontrollanterna nöjda.

Allmän Information

| | |
|-----------------------|------------------------------------|
| Material | Laminated vinyl, Aluminiumkomposit |
| Ursprungsland ISO-kod | NL |
| Ursprungsland | Nederländerna |

Product Dimensions

| | |
|--------------------|---------|
| Produkt Längd/Djup | 3,5 mm |
| Produkt Bredd | 400 mm |
| Produkt Höjd | 1200 mm |
| Nettovikt | 1,9 kg |

Förpacknings- och Leveransdetaljer

| | |
|---|------------|
| Antal per förpackning | 1 St. |
| Antal per pall (80 x 120 x 180 cm) | 0 Stk. |
| Quantity Per Layer (Pallet) | 0 Stk. |
| Colli Längd/Djup | 0 mm |
| Colli Bredd | 0 mm |
| Colli Höjd | 0 mm |
| Pappersförpackning (återvinningsymbol "20" PAP) per styck | 0 kg |
| Total Tare Weight | 0 kg |
| Bruttovikt | 1,9 kg |
| Kubikmeter | 0,00168 M3 |
| Tull nummer | 83100000 |

Tekniska Data

| | |
|---|--------|
| Number of Spacer holes on Shadow Boards | 4 Pcs. |
| Number of Magnet holes on Shadow Boards | 4 Pcs. |

Användningsbegränsningar

| | |
|---|--------|
| Min. Ph värde i brukslösning | 5 pH |
| Max. Ph värde i brukslösning | 9 pH |
| Max rengörings temperatur (Diskmaskin) | 80 °C |
| Min. temperatur användning | -20 °C |

Shadowboards kan torkas av med en rengöringsduk som inte repar och med varmt vatten och ett neutralt rengöringsmedel. Det rekommenderas inte att använda högtrycksutrustning vid rengöring av Shadowboards. Shadowboards är tillverkade av icke-absorberande, hållbara material som lever upp till REACH förordningen och är lämpliga för användning i livsmedelsproduktions miljöer.