

Overensstemmelseserklæring

Producent
Vikan A/S
Rævevej 1
DK-7800 Skive
(+45) 96 14 26 00

Produkt navn
Fejekost, 330 mm, Meget stiv, Hvid

Varenummer
29155



Plastmateriale
Polypropylen, 97 %

Farve-masterbatch
Hvid, 2 %

Opskumningsmiddel
Kemisk opskumningsmiddel, 1 %

Filamenter
Polyetylteterephthalat (PET)

Rustfrit stål
Krampen i rustfrit stål er fremstillet af rustfrit stål type 1.4301 (AISI 304)

Opfyldelse af FDA's krav

Alle råvarer i dette produkt er fremstillet i overensstemmelse med FDA (de amerikanske fødevaremyndigheder) 21 CFR, del 170 til 199.

Polymererne og tilsætningsstofferne overholder FDA 21 CFR, del 174, 175, 176, 177, 178, 181, 182, 184 eller 186. Tilsætningsstofferne er godkendt iht. FDA 21 CFR, del 178 (om indirekte fødevaretilsætningsstoffer), de anses generelt for at være sikre (GRAS), de er tidligere blevet godkendt som tilsætningsstoffer, eller de er godkendt på grundlag af bestemmelser for tilsætningsstoffer fra før 1958.

Den anvendte polypropylen overholder kravene i FDA 21 CFR 177.1520 "Olefin polymers".

De anvendte PET filamenter overholder kravene i FDA 21 CFR 177.1630 „Polyethylene phthalate polymers“.

Pigmenter i masterbatchen er anført under FDA 21 CFR 178.3297 "Colorants for Polymers".

Anvendelsesstemperatur ved ikke-fødevarekontakt
Minimumtemperatur: -20 °C
Maksimumtemperatur: 100 °C



Generelt

Udstyret skal rengøres og desinficeres i det omfang, det er nødvendigt i forhold til den tiltænkte anvendelse, inden udstyret tages i brug.

Det er også vigtigt at rengøre, desinficere og sterilisere udstyret efter brug i det omfang, det er nødvendigt. Rengøringsmidler skal anvendes i de korrekte koncentrationer, i passende tid og ved de korrekte temperaturer.

Passende rengøring af udstyr vil minimere risikoen for mikrobiel vækst og krydskontaminering og maksimere udstyrets effektivitet og holdbarhed.

Anbefalet sterilisationstemperatur (Autoklave): 121 °C

Dato

05-11-2024

Udfærdiget af

Kim Gerhardt Aakermann
Materials & Compliance Specialist